

## COMITATO REGIONALE UMBRIA

### COLLEGIO ELETTORALE REGIONALE

PROPOSTA DI CANDIDATURA PER L'ELEZIONE DI N. 1  
DELEGATO DELLE AFFILIATE REGIONALI PARTECIPANTI AI CAMPIONATI REGIONALI PER IL  
QUADRIENNIO OLIMPICO 2025/2028

La Società

1. \_\_\_\_\_ (Denominazione Società proponente) \_\_\_\_\_ (Codice FIP)

propone i/le signori/signore (indicare non più di n. 1 nominativo):

2. A \_\_\_\_\_ F \_\_\_\_\_  
(nome cognome e codice fiscale) (nome cognome e codice fiscale)

come candidati alla carica di Delegati all'Assemblea Nazionale in rappresentanza delle  
Affiliate partecipanti ai Campionati regionali.

3. \_\_\_\_\_  
(nome, cognome e firma autografa del legale rappresentante della Società proponente)

4. \_\_\_\_\_  
(Firma autografa del Presidente del Comitato Regionale per convalida)

\_\_\_\_\_  
Timbro del Comitato Regionale

Il presente modulo, a pena di nullità, deve essere compilato completamente ai punti 1,2,3,4 e deve essere utilizzato da una sola Società.

**Il presente modulo deve pervenire improrogabilmente tramite posta elettronica certificata PEC all'indirizzo assemblea2024.fip@pec.it oppure depositato in formato cartaceo in originale presso la Segreteria Generale della Sede centrale di Roma entro e non oltre le ore 14:00 del 19 settembre 2024.**

I dati verranno trattati per i soli fini assembleari e nel rispetto del Regolamento Europeo 679/2016.  
Per ogni eventuale riferimento è possibile consultare l'informativa all'indirizzo [www.fip.it](http://www.fip.it).